



## AVISO DE LICITAÇÃO

CONCORRÊNCIA PÚBLICA Nº. 191/2026

COMPRASNET Nº. 90191/2026 - LEI FEDERAL Nº. 14.133/2021

CRITÉRIO DE JULGAMENTO “MENOR PREÇO GLOBAL”

CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE UBERLÂNDIA – SECRETARIA MUNICIPAL DE INFRAESTRUTURA E A SECRETARIA MUNICIPAL DE GESTÃO AMBIENTAL E SUSTENTABILIDADE – OBJETO: Contratação semi-integrada de empresa de engenharia para execução de praça na Avenida Continental, bairro São Jorge em Uberlândia/MG. VALOR GLOBAL ESTIMADO DA CONTRATAÇÃO: R\$ 2.057.479,89. DATA DA SESSÃO PÚBLICA: Dia **05/08/2026**, às 09h (horário de Brasília), no site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras). UASG: 926922. Uberlândia/MG, 10 de junho de 2026.

MARIA BARBOSA POLICARPO

Diretora de Compras

*\*Documento assinado, nos termos da delegação de poderes conferida pela Portaria nº 647, de 1º de junho de 2023, de forma eletrônica, conforme certificação digital.*

Assinado Digitalmente por:

Maria Barbosa Policarpo  
Diretora de Compras  
\*\*BIjANBg\*\*\*\*\*wGhVliUF\*\*FIOeD\*\*\*\*\*DAQAB - e-  
CPF  
10/06/2026 11:39:56

A autenticidade do documento pode ser conferida no site <https://assinaturadocumento.uberlandia.mg.gov.br/> informando a identificação do sistema 20261379344DC NOVO LOGO ADM e o código verificar NSJD ou através do QR CODE acima.